

Bactoforce spænder rebet til Dynamisk Tank Inspektion

Rope acces er den ultimative tanktest, som giver det fulde hygiejnisk overblik over tanke med Bactoforce's Dynamisk Tank Inspektionsprogram.

Bactoforce introducerer et Dynamisk Tank Inspektionsprogram, hvor inspektionsfrekvensen og inspektionsmetoden, vurderes ud fra en risikoanalyse foretaget på den enkelte tank hos kunden.

Indtil nu har Bactoforce kun inspiceret tanke fra bunden og 2m op, da det er dér, den største belastning på tanke forekommer. På baggrund af erfaringer fra vores Hollandske selskab, Bactoforce Benelux, der hovedsagligt kun laver fuldtanksinspektioner, kan vi konstatere, at mellem 5 og 10% af deres inspektioner også finder fejl i tankene, når de kommer over de 2 meter.

Derfor ser vi et stigende behov for, at vores kunder kan få ekstra sikkerhed omkring tilstanden på deres tanke. Herved kan de sikre sig mod produktspild og produkttilbagekaldelse grundet defekter, der kan forårsage uønsket organisk vækst.

Inspektionsfrekvens og Inspektionstype

For kunden er det vigtigt at ramme den rigtige inspektionsfrekvens og ikke mindst inspektionstype. Hverken for lidt eller for meget er vores målsætning for at minimere nedetid, øge hygiejnen og reducere omkostninger hos den enkelte kunde.

Bactoforce baserer inspektionsfrekvensen og inspektionstypen i vores Dynamiske Tank Inspektionsprogram ved hjælp af en risikoanalyse udarbejdet på hver enkelt tank hos den pågældende kunde. Til fuldtanksinspektioner bruger Bactoforce 'Rope Access', som er en rebaseret metode, hvor en medarbejder via tov hejses op i tanken, for at kunne arbejde på steder med vanskelig adgang. En af fordelene ved Rope Access er, at man kan lave en fuldtanksinspektion, inklusiv evt. reparation og efterfølgende validering, på en dag. Med de traditionelle metoder, skulle man tidligere bruge op til 2 dage for at lave en fuld inspektion.



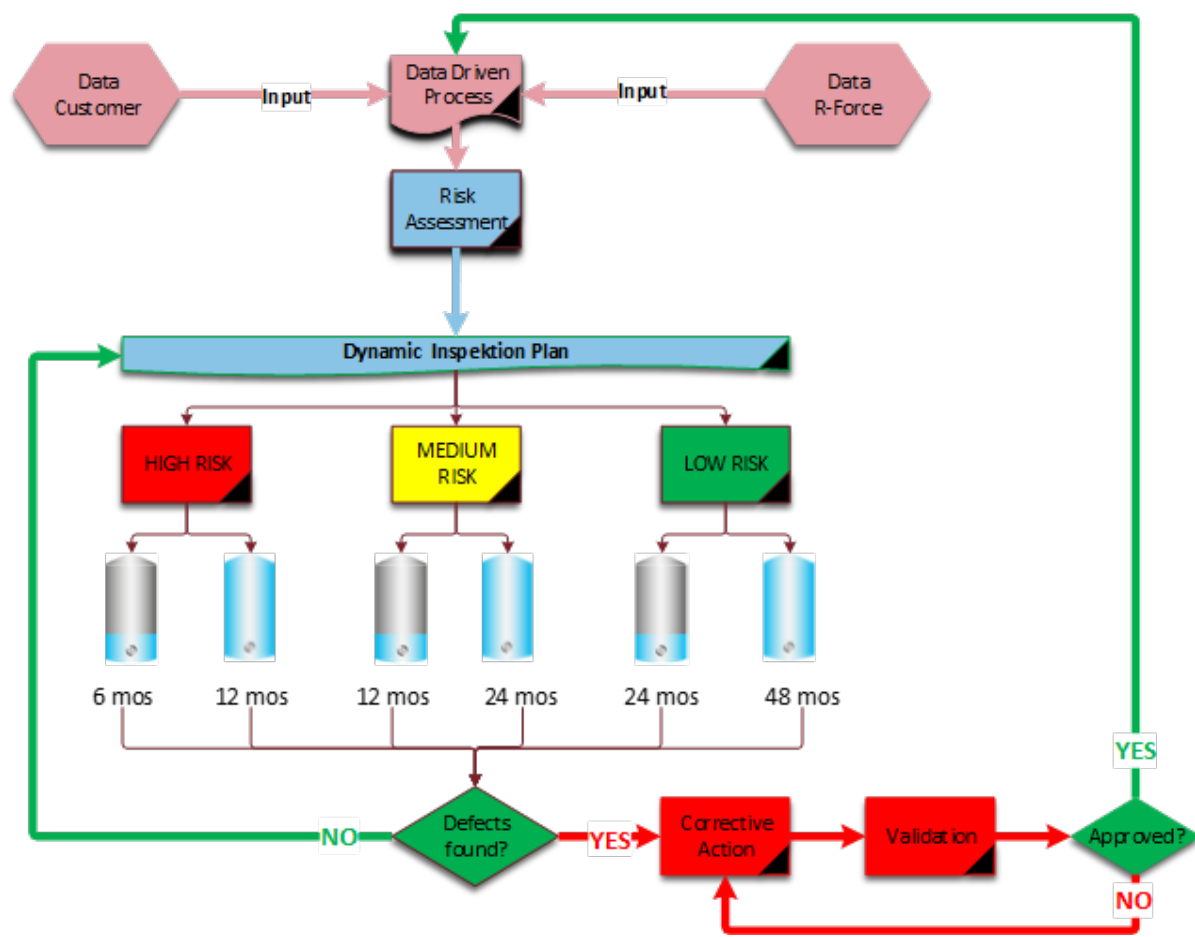
Fuldtanksinspektion udført med "Rope Access".

Risikoanalyse af tanke

Risikoanalysen bliver udarbejdet i samarbejde med kunden og tager udgangspunkt i kundens input omkring tanken, såsom alder på tanken og produkttype som tanken bliver anvendt til. En anden vigtig faktor i risikoanalysen, er tankens inspektionshistorik. Alle de inspektioner vi udfører, bliver lagret i vores online database R-Force, som vores kunder også har tilgang til. Ud fra inspektionshistorikken, kan vi se tankens tilstand, hvilket er en væsentlig faktor i risikoanalysen.

Bactoforce leverer efterfølgende en fuld oversigt til kunden over alle tankenes hygiejniske status. Ud fra hvilken risikogruppe den enkelte tank tilhører, har kunden så forskellige muligheder for forebyggelse at agere ud fra.

Figur 1. diagram over risikoanalyse for tanke



Bactoforce kan med denne form for risikoanalyse yde en service, der sikrer bedre overvågning af alle tankes hygiejniske konditioner hos kunden i én overskuelig oversigt. Risikoanalysen vil også give en anbefaling af, om inspektionstypen bør være en fuldtanksinspektion, eller om det vil være tilstrækkelig kun at inspicere den nederste del af tanken. Dette bidrager til en forbedret driftsøkonomi på den enkelte tank.

Figur 2. Eksempel på Dynamisk Tankinspektionsprogram baseret på risikoanalyse

Object	Risk Classification	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024
T1 Silo Rawmilk	Green Diamond	< 2 meter			< 2 meter			< 2 meter	
T2 Silo Rawmilk	Yellow Diamond		< 2 meter		< 2 meter		< 2 meter		< 2 meter
T41 Fermentation	Yellow Diamond	< 2 meter	< 2 meter	< 2 meter	< 2 meter	< 2 meter	< 2 meter	< 2 meter	< 2 meter
T42 Fermentation	Red Diamond	< 2 meter	< 2 meter	< 2 meter	< 2 meter	< 2 meter	< 2 meter	< 2 meter	< 2 meter